

# MIT DEM JENBACHER EMISSIONS-REDUKTIONSPAKET

## die Abgaswerte im Griff

### Hintergrund

Die STAWAG (Stadt- und Städteregionswerke Aachen AG) ist ein kommunaler Energiedienstleister, der Aachen und die umliegende Region mit Strom, Nah- und Fernwärme, Gas und Trinkwasser versorgt. Das nachhaltig orientierte Unternehmen gilt deutschlandweit als Vorreiter in der Nutzung von erneuerbaren Energien und fokussiert dabei auf Effizienzsteigerung, Dezentralisierung und die Anwendung von innovativen Technologien. Ein Ziel der STAWAG ist es, Aachen bis 2030 klimaneutral mit Energie zu versorgen. Eine zentrale Rolle spielt dabei das Jenbacher Blockheizkraftwerk (BHKW) der INNIO Group am Standort Schwarzer Weg mit einer Gesamtleistung von 22 MW. Die hier zum Einsatz kommenden fünf J624-Motoren ermöglichen eine flexible und hocheffiziente Erzeugung von Strom und Wärme. Um dabei auch ihre Abgaswerte im Griff zu haben, hat sich die STAWAG für das Jenbacher Emissions-Reduktionspaket (SCR- und Oxidationskatalysator-Schalldämpfersystem inklusive Mess- und Wartungsservice<sup>1</sup>) entschieden.

### Lösung

Die STAWAG hat das Jenbacher BHKW am Schwarzen Weg mit einem auf die Anlage abgestimmten SCR- und Oxidationskatalysator-Schalldämpfersystem ausgerüstet, um die entstehenden Emissionen auf ein vorabgestimmtes Level<sup>2</sup> zu reduzieren. Das Abgasnachbehandlungssystem umfasst die Harnstoffversorgung, die Harnstoffdosierung, ein Katalysatorsystem sowie die entsprechende Sensorik und Steuerung. Am SCR-Katalysator werden durch Beimischung einer Harnstoff-Wasser-Lösung die Stickstoffoxid-Emissionen reduziert und nachgeschaltete Oxidationskatalysatoren vermindern weitere Abgasbestandteile wie Kohlenmonoxid und Formaldehyd. Mit einer in die Jenbacher DIA.NE XT4 Motorsteuerung integrierten Regelungs- und Berichtsfunktion kann die STAWAG über die myPlant Performance-Software die Motor- und Emissionsdaten transparent einsehen. Komplettiert wird die Anlagenüberwachung durch das Jenbacher Emissionen-Mess- und Wartungsservice<sup>1</sup>, das alle notwendigen Daten und Maßnahmenempfehlungen zur Einhaltung der Emissionsvorschriften liefert.

**»Als kommunaler Energieversorger sind wir auf Partner angewiesen, die sowohl innovative als auch zuverlässige Lösungen anbieten. Mit der INNIO Group haben wir ein starkes Unternehmen an unserer Seite, das die Energiewende mit Lösungen und Services unterstützt, die bereits heute funktionieren und eine saubere Zukunft ermöglichen.«**

Manuel Kirfel  
Projektentwicklung/Vertrieb Wärme,  
STAWAG – Stadt- und Städteregionswerke Aachen AG



#### STAWAG Kundenvideo:

Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie mehr über das SCR- und Oxidationskatalysator-System.

<sup>1</sup> Mess- und Wartungsservice inkl. Messbus derzeit nur in Deutschland verfügbar

<sup>2</sup> Im Rahmen der system-/produkttechnischen Grenzen

## Ergebnis

Das Jenbacher Emissions-Reduktionspaket bietet der STAWAG eine maßgeschneiderte Originalhersteller-Lösung, die alle motorspezifischen und ergänzenden Technologien aus einer Hand vereint. Dieses Tool der INNIO Group unterstützt die Stadtwerke dabei, ihre CO<sub>2</sub>-, CH<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-, NO<sub>x</sub>- und Schallemissionen nach ihren Vorgaben zu reduzieren und die gesetzlichen Emissionswerte einzuhalten. Dabei erleichtert die voll integrierte Regelungs- und Berichtsfunktion den Nachweis über die Einhaltung von Grenzwerten und ermöglicht die automatisierte Erstellung von Emissionsberichten, die Speicherung von Messdaten sowie den Fernzugriff über die myPlant Performance-Software für Echtzeitüberwachung. Dank der platzsparenden Bauweise konnte die STAWAG das SCR- und Oxidationskatalysator-System reibungslos in ihre Anlage integrieren.

## Technische Eckdaten

Installierte Motoren	5 x J624
Elektrische Leistung	22,1 MW
Thermische Leistung	23,6 MW
Energieträger	Pipelinegas
Inbetriebnahme	2022
Emissions-Reduktionspaket	SCR- und Oxidationskatalysator-Schalldämpfersystem

## Kundenvorteile des Jenbacher Emissions-Reduktionspakets

- Reduktion von CO<sub>2</sub>-, CH<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-, NO<sub>x</sub>- und Schallemissionen auf vorabgestimmte Limits
- Komplette Originalhersteller-Lösung für Motor und Abgasmachbehandlung aus einer Hand
- Hohe Flexibilität bei der Systemintegration
- Geringer Platzbedarf durch modulare Bauweise
- Effiziente Abstimmung mit dem Motorbetrieb
- Automatisierte Emissionsberichterstellung und Messdatenspeicherung durch integrierte Regelungs- und Berichtsfunktion
- Einfache Emissionsüberwachung mit Fernzugriff
- Verfügbar für Neu- und Bestandsanlagen (Upgrade-Lösung)

»Die Jenbacher Originalhersteller-Lösung zur Emissionsreduktion bietet motorspezifische und ergänzende Technologien aus einer Hand. Damit unterstützt die INNIO Group unsere Bemühungen für eine klimaneutrale Energieversorgung und erleichtert uns gleichzeitig die Einhaltung der vorgeschriebenen Abgasgrenzwerte.«

Manuel Kirfel  
Projektentwicklung/Vertrieb Wärme,  
STAWAG – Stadt- und Städteregionswerke Aachen AG



Weitere Informationen finden Sie auf der Website der INNIO Group unter [innio.com/de](https://innio.com/de) oder der Jenbacher Website unter [jenbacher.com/de](https://jenbacher.com/de)

Folgen Sie der INNIO Group und ihren Marken auf X (vormals Twitter) und in

© Copyright 2024 INNIO. Informationsänderungen vorbehalten.

INNIO, Jenbacher, Waukesha und myPlant sind Marken oder eingetragene Marken der INNIO Group oder einer ihrer Tochtergesellschaften in der EU, den USA und in anderen Ländern. Für eine Liste der Marken der INNIO Group bitte [hier](#) klicken. Alle anderen Marken und Firmennamen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

Mit sämtlichen Personenbezeichnungen und personenbezogenen Hauptwörtern meinen wir gleichermaßen alle Geschlechter.

Jenbacher is part of the INNIO Group

I JB-4 24 075-DE



Weitere Case  
Studies online



Kontaktieren Sie uns:  
[jenbacher.com/de/kontakt](https://jenbacher.com/de/kontakt)